

Motoren und Rund um den Motor

M-Line

M2.18

● ● 11.8 kW / 16 HP

Serienmäßig geliefert mit dem Standard Instrumentenpaneel MPA10 (siehe Seite 130), und vier flexiblen Motorfüßen des Typs KSTEUN35V (siehe Seite 52) und einer vorinstallierten Ölabsaugpumpe.

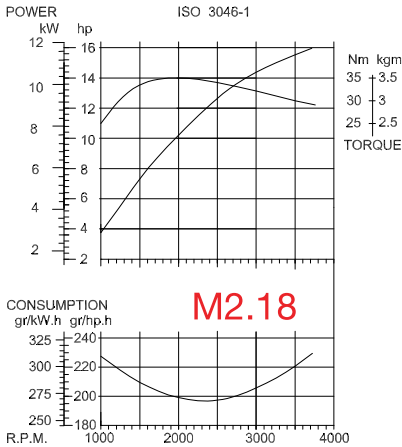
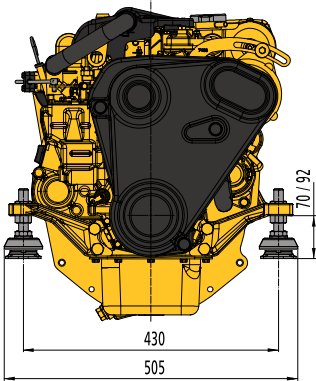
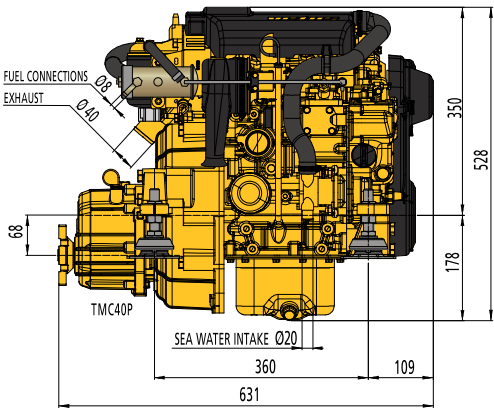


TECHNISCHE DATEN

* Nicht erhältlich in den Vereinigten Staaten oder Kanada.

Motor Typ	M2.18
Max. Leistung an Schwungscheibe (ISO 8665)	11.8 kW (16 hp)
Max. Leistung an Propellerwelle (ISO 8665)	11.6 kW (15.8 hp)
Maximale Drehzahl	3600 U/min
Max. Drehmoment	35.1 Nm / 2000 U/min
Bohrung x Hub	76 mm x 70 mm
Hubraum	635 cm³
Anzahl Zylinder	2 in Reihe
Verbrennungssystem	Indirekte Einspritzung
Kompression	23:1
Zündfolge	1-2
Betriebsart	Saugmotor
Elektrische Anlage	12 Volt - 85 Amps.
Kühlsystem (Standard)	Zweikreiskühlung (Kielkühlung optional)
Getriebe (Standard)	TMC40 (2 / 2.60:1)
Getriebe Optionen	ZF12M 2.14 / 2.63:1 ZF15MIV 2.13 / 2.99:1 TMC60A 2 / 2.5:1

Saildrive	SP60 2.15 / 2.38:1 SD10 2.23 / 2.49:1
Trockengewicht (inkl. Standardgetriebe, gearbox)	107 kg
Kraftstoffverbrauch bei 2500 U/min	268 g / kW.h (196 g / PS/h)
Max. Einbauwinkel	15°
Max. Krängungswinkel	
dauerhaft	25°
5 Minuten max.	30°
Ansaughöhe der Kraftstoffpumpe	1.5 m
Boiler Anschlusssatz	optional
Instrumententafel (Standard)	MPA10
Warnleuchten und akustischer Alarm	Öldruck, Temperatur (Kühlmittel und Abgas), Ladestrom
Kontrollleuchte für	Vorglühen
Stromkreis Absicherung	Sicherung 20 A.
Zertifizierung	EU-RCD II, BSO II



Zertifiziert innerhalb 5%