

# H-LINE

Die Motoren der H-Line sind robust und zuverlässig und für viele Einsatzzwecke geeignet, wie z.B. Kabinenboote, kleine Fischerboote oder auch größere Kanalboote. Aufgrund ihrer Konstruktionsweise zeichnen sich diese Motoren durch geringe Vibration und Geräuschentwicklung aus, darüberhinaus sind sie sehr sparsam im Kraftstoffverbrauch.

Die Motoren sind als 4 Zylinder 4 Takter konstruiert und verfügen über eine indirekte Kraftstoffeinspritzung, eine Zweikreiskühlung mit Wärmetauscher sowie einen Auspuffkrümmer mit Wassereinspritzung.

Erhältlich in 2 Ausführungen; VH4.65 und dem VH4.80.

## Einige Vorteile dieser Motoren

- Sehr günstiges Gewichts-/Leistungsverhältnis
- Sehr laufruhig und vibrationsarm durch den Einsatz von Ausgleichswellen.
- Sehr geringer Kraftstoffverbrauch
- Ein Minimum an Schlauchverbindungen durch die Verwendung vulkanisierter Gummielemente im Kühlsystem. Hohe Lichtmaschinenleistung zum schnellen Laden sämtlicher Marinebatterien Selbstentlüftendes Kraftstoffsystem
- Wartungsfreundlich

## Einsatzbereiche

- Kajütboote
- Segelyachten
- Kleine Fischereifahrzeuge
- Barkassen

## Optionen

- Die Motoren der H-Line können mit Getriebe oder Saildrive geliefert werden
- Die H-Line Motoren können auch mit einem Adapter Satz für bestehende Volvo Penta Saildrives, Typ 110S, 120S oder 120SB, geliefert werden
- Auch verfügbar mit einem Powerpack, komplett inkl. Hydraulikpumpe. Für weitere Installationen siehe Seite 28.

## Die Wahl eines Motors der H-Line bringt Ihnen viele Vorteile

- Durch das umfangreiche Händlernetz von VETUS haben Sie hervorragende Unterstützung bei der Beschaffung von Ersatzteilen und Ansprechpartner weltweit
- Durch 50 jährige Erfahrung im Bau zuverlässiger und kompakter Marinediesel liefert VETUS Ihnen die Zuverlässigkeit, die Sie sich für unbeschwerte Zeiten mit Ihrem Boot wünschen
- Auf alle VETUS Motoren bieten wir 5 Jahre Garantie



## H-LINE

# VH4.65

48 kW / 65.3 HP

# VH4.80<sup>\*)</sup>

59 kW / 80.3 HP



\*) Verfügbar außerhalb der EU, da RCD2 nicht erfüllt wird.



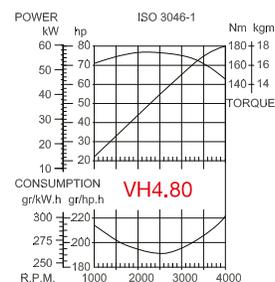
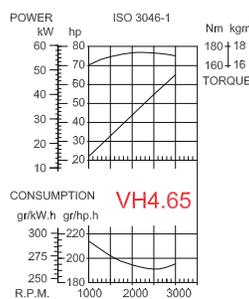
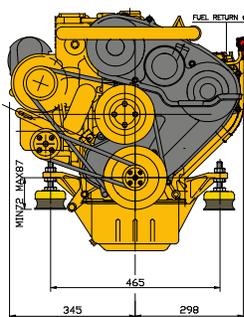
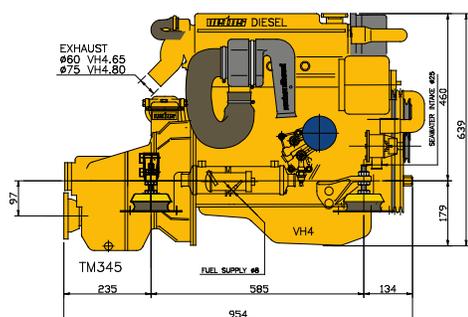
## TECHNISCHE DATEN

Standardlieferung mit Instrumentenpanel Typ MPA22BS12A/BS25 (siehe Seite 105), und vier flexiblen Motorfüßen Typ HY100 (siehe Seite 51) sowie einer Ölabsaugpumpe.

Motor Typ	VH4.65 / VH4.80
* Max. Leistung am Schwungrad (ISO 3046-1)	48 kW (65.3 hp) (VH4.65) 59 kW (80.3 hp) (VH4.80)
* Max. Leistung an der Propellerwelle (ISO 3046-1)	46.6 kW (63.4 hp) (VH4.65) 57.2 kW (77.6 hp) (VH4.80)
Maximale Drehzahl	3000 (VH4.65) / 4000 (VH4.80)
Bohrung x Hub	91.1 mm x 100 mm
Hubraum	2607 cm <sup>3</sup>
Anzahl Zylinder	4 in Reihe
Verbrennungssystem	Indirekte Einspritzung
Kompression	22:1
Zündfolge	1-3-4-2
Betriebsart	Saugmotor
Elektrische Anlage	12 Volt - 115 Amps.
Kühlsystem (Standard)	Zweikreiskühlung (Kielkühlung optional)
Kühlsystem (Standard)	TM345(A) 2 / 2.47:1
Getriebe Optionen	ZF25A 1.93 / 2.29 / 2.71:1 ZF25 1.97 / 2.8:1

Saildrive	SP60 2.15:1 SD10 2.23:1
Trockengewicht (inkl. Standardgetriebe)	240 kg (VH4.65) 245 kg (VH4.80)
Kraftstoffverbrauch bei 2500 U/min	260 g / kW.h (190 g / hp.h)
Max. Drehmoment	170 Nm / 2.200 rpm
Max. Einbauwinkel	15°
Max. Krängungswinkel;	
dauerhaft	25°
5 Minutes max.	30°
Saughöhe der Kraftstoffpumpe	1.5 m
Boiler Anschlussatz	optional
Instrument panel (standard)	MPA22KBS2 / BS25
Warnleuchten und akustischer Alarm	Öldruck, Temperatur (Kühlmittel und Abgas), Ladestrom
Kontrollleuchten	Vorglühen
Stromkreisabsicherung	Sicherung 10 A
Zertifizierungen	EU-RCD II (VH4.65) Nur EU-RCD1. EU-RCD2 wird nicht erfüllt (VH4.80) RRR Abgas Standarts (VH4.65/VH4.80)

\* In Übereinstimmung mit ISO 8665



Zertifiziert innerhalb 5%