

Transparentfolie PEPPERS GHOST



Die PEPPERS-GHOST Folie ist eine glasklare biaxial orientierte Folie, welche sich durch eine sehr hohe Transparenz und einen außergewöhnlichen Oberflächenglanz auszeichnet. Des Weiteren weist die Folie eine geringe Trübung sowie eine exzellente mechanische Festigkeit und Dimensionsstabilität auf.

Technische Daten

Eigenschaften	Dicke mm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
MECHANISCH						
Zugfestigkeit	0,10	N/mm²	190	220	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Reißdehnung	0,10	%	195	145	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Elastizitätsmodul	0,10	N/mm²	4000	4800	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw. 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Zugspannung zur Erzeugung einer Dehnung von 5% (F5-Wert)	0,10	N/mm²	105	100	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMISCH						
Schrumpf	0,10	%	1,0	0,1	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTISCH						
Transparenz	0,10	%	91		ASTM-D 1003-61 Methode A	-
Trübung (einseitige Beschichtung)	0,10	%	0,6		ASTM-D 1003-61 Methode A	Erweiterter Meßwinkel
OBERFLÄCHE						
Rauheit (Ra-Wert)	0,10	nm	10		DIN 4768	Cut off 0,25 mm
PHYSIKALISCH / CHEMISCH						
Dichte	0,10	g/cm³	1,4		ASTM-D 1505-68 Methode C	23°C

Artikel Daten

Dicke mm	Gewicht		Rollenlänge m	Rollendurchmesser mm	Rollenlänge m	Rollendurchmesser mm
	g/m ²	m ² /kg				
0,10	134	7,4	1.600	480	3.200	655

Die im Datenblatt angegebenen Eigenschaften gelten nur für die Folie selbst. Die relevanten Eigenschaften eines aus der Folie oder mit Hilfe der Folie hergestellten End/Zwischenproduktes, müssen mit industrieüblichen Tests geprüft werden und können von uns nicht gewährleistet werden.

Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende, gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen der Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Film transparent PEPPERS GHOST



Le film PEPPERS-GHOST est à orientation biaxiale d'une clarté cristalline qui se caractérise par une grande transparence et une brillance de surface exceptionnelle. De plus, ce film présente une faible opacité ainsi qu'une excellente résistance mécanique et une excellente stabilité dimensionnelle.

Données techniques

Caractéristiques du produit	Epaisseur mm	Unités	Valeurs		Méthodes d'essai	Conditions d'essai
			dans le sens de la longueur	en travers		
MÉCANIQUES						
Résistance à la traction	0,10	N/mm²	190	220	ISO 527-1 et ISO 527-3 Type d'échantillon 2	Vitesse de contrôle 100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Allongement à la rupture	0,10	%	195	145	ISO 527-1 et ISO 527-3 Type d'échantillon 2	Vitesse de contrôle 100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Module d'élasticité	0,10	N/mm²	4000	4800	ISO 527-1 et ISO 527-3 Type d'échantillon 2	Vitesse de contrôle 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Contrainte de traction à 5 % d'allongement (valeur F5)	0,10	N/mm²	105	100	ISO 527-1 et ISO 527-3 Type d'échantillon 2	Vitesse de contrôle 100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMIQUES						
Rétrécissement	0,10	%	1,0	0,1	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTIQUES						
Transparence	0,10	%	91		ASTM-D 1003-61 Méthode A	-
Opacité (revêtement sur une face)	0,10	%	0,6		ASTM-D 1003-61 Méthode A	Angle de mesure étendu
SURFACE						
Rugosité (valeur Ra)	0,10	nm	10		DIN 4768	Cut off 0,25 mm
PHYSIQUES/CHIMIQUES						
Densité	0,10	g/cm³	1,4		ASTM-D 1505-68 Méthode C	23°C

Données article

Epaisseur mm	Poids		Longueur du rouleau m	Diamètre du rouleau mm	Longueur du rouleau m	Diamètre du rouleau mm
	g/m ²	m ² /kg				
0,10	134	7,4	1.600	480	3.200	655

Les caractéristiques indiquées dans la fiche technique ne s'appliquent qu'au film lui-même. Les propriétés pertinentes d'un produit fini ou intermédiaire fabriqué à partir du film ou à l'aide de celui-ci doivent être vérifiées à l'aide de tests conformes dans l'industrie et ne peuvent être garanties par nos soins.

Les informations contenues dans cette brochure correspondent à l'état actuel de nos connaissances et ont pour but d'informer sur nos produits ainsi que sur leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour but de garantir certaines caractéristiques des produits ni leur adéquation à un usage spécifique. Il convient de respecter les éventuels droits de propriété industrielle existants. Nous garantissons une qualité irréprochable conformément à nos Conditions Générales de Vente.

Transparent film PEPPERS GHOST



The PEPPERS-GHOST film is a crystal-clear biaxially oriented film distinguished by its very high transparency and exceptional surface gloss. Furthermore, the film exhibits low haze as well as excellent mechanical strength and dimensional stability. Furthermore, the film exhibits low haze as well as excellent mechanical strength and dimensional stability.

Technical Data

Further product features	Thickness mm	Units	Values		Test Methods	Test Conditions
			length-wise	across		
MECHANICAL						
Tensile strength	0,10	N/mm²	190	220	ISO 527-1 and ISO 527-3 Test specimen type 2	Test speed 100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Elongation at break	0,10	%	195	145	ISO 527-1 and ISO 527-3 Test specimen type 2	Test speed 100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Modulus of Elasticity	0,10	N/mm²	4000	4800	ISO 527-1 and ISO 527-3 Test specimen type 2	Test speed 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Tensile Stress at 5% Elongation (F5 Value)	0,10	N/mm²	105	100	ISO 527-1 and ISO 527-3 Test specimen type 2	Test speed 100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMAL						
Shrinkage	0,10	%	1,0	0,1	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTICAL						
Transparency	0,10	%	91		ASTM-D 1003-61 Method A	-
Haze (Single-Sided Coating)	0,10	%	0,6		ASTM-D 1003-61 Method A	Extended measurement angle
SURFACE						
Surface Roughness (Ra Value)	0,10	nm	10		DIN 4768	Cut off 0,25 mm
PHYSICAL / CHEMICAL						
Density	0,10	g/cm³	1,4		ASTM-D 1505-68 Method C	23°C

Article Data

Thickness mm	Weight		Rolllength m	Roll Diameter mm	Rolllength m	Roll Diameter mm
	g/m ²	m ² /kg				
0,10	134	7,4	1.600	480	3.200	655

The properties specified in this data sheet apply only to the film itself. The relevant properties of an end product or intermediate product manufactured from the film or with the aid of the film must be verified by industry-standard testing and cannot be guaranteed by us.

The information contained in this publication reflects our current state of knowledge and is intended to provide information about our products and their possible applications. It does not constitute a guarantee of specific product properties or suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. We guarantee consistent quality within the scope of our General Terms and Conditions.